ТАМБОВСКОЕ ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«УВАРОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| РАССМОТРЕНО И ОДОБРЕНО  Предметно-цикловой комиссией  кластера «Промышленность»  Протокол № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  от «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_г.  Председатель цикловой комиссии  /Т.Н.Постникова |  | УТВЕРЖДАЮ  Директор ТОГБПОУ «Уваровский  политехнический колледж»  Н.А. Ермакова  «\_\_\_» 20 г. |

СОГЛАСОВАНО:

Директор ООО «ЖЭК Уварово»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_И.В.Щербаков

«\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 ВЫПОЛНЕНИЕ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКА, РЕЗКА)

ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ

ПО ПРОГРАММЕ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ ПО ПРОФЕССИИ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ(НАПЛАВКИ)

Уварово

20\_\_ год

Программа учебной/производственной практики профессионального модуля **ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом** разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки), утвержденного Приказом Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863 в соответствии с примерной основной образовательной программой среднего специального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)),(ПООП-П).

Организация-разработчик: ТОГБПОУ «Уваровский политехнический колледж»

Разработчик: Сибилев Александр Сергеевич, мастер производственного обучения

Содержание

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Общая характеристика рабочей программы учебной и производственной практик профессионального модуля | 4 |
| 2. Структура и содержание учебной и производственной практик профессионального модуля | 9 |
| 2.1. Трудоемкость освоения учебной и производственной практик профессионального модуля | 9 |
| 2.2. Содержание учебной практики профессионального модуля | 9 |
| 2.3. Содержание производственной практики профессионального модуля | 10 |
| 3. Условия реализации учебной и производственной практик профессионального модуля | 12 |
| 4. Контроль и оценка результатов освоения учебной и производственной практик профессионального модуля | 13 |

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.02 Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

**1.1 Цель и место учебной и производственной практик профессионального модуля в структуре образовательной программы**

Цель учебной и производственной практик профессионального модуля: освоение вида деятельности «Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом».

Учебная и производственная практики профессионального модуля включены в обязательную часть образовательной программы по направленности Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом ↔ Сварщик частично механизированной сварки плавлением

**1.2 Планируемые результаты освоения учебной и производственной практик профессионального модуля**

Результаты освоения учебной и производственной практик профессионального модуля соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения учебной и производственной практик профессионального модуля обучающийся должен:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код ОК*,* ПК** | **Уметь** | **Знать** | **Владеть навыками** |
| ОК 01  Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам | распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализировать и выделять её составные части;  определять этапы  решения задачи, составлять план действия, реализовывать составленный план, определять необходимые ресурсы; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы;  оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с  помощью наставника); | актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте;  структура плана для решения задач, алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности | *-* |
| ОК 02  Использовать современные | определять задачи для поиска информации; определять необходимые | номенклатура информационных источников, | *-* |
| средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной  деятельности | источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; | применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; |  |
| ОК 03  Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательску ю деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных  ситуациях | определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; | содержание актуальной нормативно- правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования; |  |
| ОК 04  Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде | организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности | психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; |  |
| ОК 05  Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного  контекста | грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе | особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений |  |
| ОК 06  Проявлять гражданско- патриотическую позицию, демонстрировать осознанное  поведение на основе традиционных  российских духовно- нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения | описывать значимость своей профессии*;* применять стандарты антикоррупционного поведения | сущность гражданско- патриотической позиции, традиционных общечеловеческих ценностей, в том  числе с учетом гармонизации  межнациональных и межрелигиозных отношений; значимость профессиональной деятельности по профессии; стандарты антикоррупционного поведения и последствия его  нарушения |  |
| ОК 07  Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях | соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии;организовыва ть профессиональную деятельность с соблюдением принципов бережливого производства | правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; принципы  бережливого производства; |  |
| ОК 08  Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической  подготовленности | использовать физкультурно- оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; | роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового |  |
| ОК 09  Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках | понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; | правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительн ые глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к  описанию  предметов, средств и процессов профессиональной  деятельности; |  |
| ПК 2.1. Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом. | проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД | устройство сварочного и вспомогательного оборудования для РД, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения | проверки оснащенности сварочного поста РД;  проверки работоспособности и исправности оборудования поста РД; проверки  наличия заземления сварочного поста РД |
| ПК 2.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом. | настраивать сварочное оборудование для РД | основные группы и марки материалов, свариваемых РД; | настройки оборудования РД для выполнения сварки |
| ПК 2.3. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке. | владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке | выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;  причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях | выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла |
| ПК 2.4. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва. | владеть техникой РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;  владеть техникой дуговой резки металла | техника и технология РД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;  угловая резка простых деталей; основные группы и марки материалов, свариваемых РД; сварочные (наплавочные) материалы для РД | выполнения РД простых деталей неответственных конструкций; выполнение дуговой резки простых деталей |
| ПК 2.5. Выполнять дуговую резку металла | владеть техникой дуговой резки металла | дуговая резка простых деталей | владения техникой дуговой резки металла |

**2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**2.1 Трудоемкость освоения учебной и производственной практик профессионального модуля**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид практики** | **Количество часов** |
| Учебная практика | 108 |
| В том числе промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета | 2 |
| Производственная практика | 108 |
| В том числе промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета | 2 |

**2.2 Содержание учебной практики профессионального модуля**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Виды работ** | **Количество часов** | **В том числе в форме**  **практической подготовки** |
| **МДК 02.01. Основы технологии сварки** | **18** | **18** |
| Инструктаж по охране труда и техника безопасности при работе с электрооборудованием. | 2 | 2 |
| Подготовка, настройка и порядок работы со сварочным оборудованием для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. | 4 | 4 |
| Возбуждение сварочной дуги. | 2 | 2 |
| Формирование сварочной ванны в различных пространственных положениях. | 4 | 4 |
| Магнитное дутьё при сварке. | 4 | 4 |
| Демонстрация видов переноса электродного металла. | 2 | 2 |
| **МДК 02.02. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов** | **88** | **88** |
| Организация рабочего места и правила безопасности труда при ручной дуговой сварке, наплавке, резке плавящимся покрытым электродом (РД). | 2 | 2 |
| Подготовка под сварку деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов. | 4 | 4 |
| Сборка деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов с применением приспособлений и их прихватках. | 4 | 4 |
| Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва | 6 | 6 |
| Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва | 6 | 6 |
| Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва | 6 | 6 |
| Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва | 6 | 6 |
| Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва | 6 | 6 |
| Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва | 6 | 6 |
| Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва | 6 | 6 |
| Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва | 6 | 6 |
| Сварка кольцевых швов труб диаметром 57-114 мм с толщиной стенок 6-8 мм. | 6 | 6 |
| Выполнение дуговой резки металла различного профиля. | 6 | 6 |
| Выполнение дуговой резки металла различного сечения большой толщины. | 6 | 6 |
| Выполнение ручной дуговой наплавки валиков на плоскую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва. | 6 | 6 |
| Выполнение ручной дуговой наплавки на цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва | 6 | 6 |
| **Дифференцированный зачет** | 2 | 2 |
| **Всего:** | **108** | **108** |

**2.3 Содержание производственной практики профессионального модуля**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Виды работ** | **Кол- во**  **часов** | **В том числе в форме практической**  **подготовки** |
| Организация рабочего места и правила безопасности при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом. | 2 | 2 |
| Чтение чертежей, схем, маршрутных и технологических карт. | 4 | 4 |
| Выполнение подготовки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку. | 8 | 8 |
| Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений. | 8 | 8 |
| Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва | 6 | 6 |
| Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва | 6 | 6 |
| Сварка стыкового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва | 6 | 6 |
| Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва | 6 | 6 |
| Сварка таврового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва | 6 | 6 |
| Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в нижнем положении сварного шва | 6 | 6 |
| Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в вертикальном положении сварного шва | 6 | 6 |
| Сварка углового соединения пластин толщиной 2-20 мм в горизонтальном положении сварного шва | 6 | 6 |
| Выполнение дуговой резки листового металла. | 6 | 6 |
| Выполнение дуговой резки металла различного профиля. | 6 | 6 |
| Выполнение дуговой резки металла различного сечения большой толщины. | 6 | 6 |
| Выполнение ручной дуговой наплавки валиков на плоскую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва. | 6 | 6 |
| Выполнение ручной дуговой наплавки на цилиндрическую поверхность деталей в различных пространственных положениях сварного шва. | 6 | 6 |
| **Дифференцированный зачет** | **2** | **2** |
| **Всего** | **108** | **108** |

**3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**3.1 Материально-техническое обеспечение**

Кабинет теоретических основ сварки и резки*,* оснащенный в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

Лаборатория электротехники и сварочного оборудования*,* оснащенная в соответствии с приложением 3 ОПОП-П*.*

Мастерские и зоны по видам работ Слесарная и Сварочная, оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П*.*

Оснащенные базы практики (мастерские/зоны по видам работ), оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П*.*

**3.2 Учебно-методическое обеспечение**

**3.2.1 Основные печатные и/или электронные издания**

1. Овчинников В. В. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой : учебник / В.В. Овчинников. — Москва : КНОРУС, 2021. — 172 с.
2. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений: Учебник / В.В. Овчиников. – Москва; Вологда : Инфра-Инженерия, 2022. – 208 с. : ил.,табл..
3. Овчинников В.В. Технология изготовления сварных конструкций : учебник / Овчинников В.В. – М, : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА-М, 2020. – 208 с.
4. Овчинников В.В., Технология производства сварных конструкций, М.:Академия, 2024.
5. Овчинников .В., Подготовительные и сборочные операции перед сваркой, М.:Академия, 2024

**3.2.2 Цифровые образовательные ресурсы и электронные учебно-методические комплексы**

1. ЦОК «Сборка деталей под сварку» <https://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?path=1&id_dec=21147>
2. ЦОК «Сборочно-сварочные приспособления» <https://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?path=1&id_dec=21148>
3. ЦОК «Сборочные операции перед сваркой» <https://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?path=1&id_dec=21555>
4. ЦОК «Типовые слесарные работы, применяемые при подготовке металла под сварку» <https://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?path=1&id_dec=20147>
5. ЦОК «Чертежи сварных металлоконструкций и сборка элементов под сварку» <https://mycollege.firpo.ru/index.php/dec?path=1&id_dec=20220>

**3.2.3 Дополнительные источники**

1. [Юхин Н.А. Дефекты сварных швов и соединений | Сварка и сварщик (weldering.com)](https://weldering.com/yuhin-defekty-svarnyh-shvov-soedineniy)
2. [Дефекты сварных соединений и швов: трещины, подрез, поры, включения, брызги |](https://weldering.com/defekty-svarnyh-soedineniy) [Сварка и сварщик (weldering.com)](https://weldering.com/defekty-svarnyh-soedineniy)
3. [Обозначение сварных швов | Сварка и сварщик (weldering.com)](https://weldering.com/svarka/oboznachenie-svarnyh-shvov)

**4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Код ПК, ОК** | **Критерии оценки результата (показатели освоенности компетенций)** | **Формы контроля и**  **методы оценки** |
| ПК.2.1. Проверять  работоспособность и исправность сварочного оборудования  для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | Проводит проверку оснащенности  сварочного поста ручной дуговой  сварки плавящимся покрытым  электродом.  Проводит проверку работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.  Проводит проверку наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом. | Экспертное наблюдение выполнения  практических работ, оценка результатов практического обучения.  Интерпретация результатов выполнения практических и лабораторных  заданий, оценка решения  ситуационных задач, оценка тестового контроля.  Оценка работы при выполнении работ по учебной и  производственной практике |
| ПК.2.2. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой  сварки (наплавки, резки)  плавящимся покрытым  электродом | Определяет основные типы,  конструктивные элементы и размеры  сварных соединений из цветных металлов и сплавов, и обозначение их на чертежах.  Называет сварочные материалы для  ручной дуговой сварки цветных  металлов и сплавов.  Объясняет технику и технологию  ручной дуговой сварки плавящимся  покрытым электродом различных  деталей из цветных металлов и  сплавов.  Проводит проверку оснащенности  сварочного поста ручной дуговой  сварки плавящимся покрытым  электродом.  Проводит проверку работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.  Проводит проверку наличия  заземления сварочного поста ручной  дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.  Проводит проверку сварочных  материалов для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.  Проводит настройку оборудования  ручной дуговой сварки плавящимся  покрытым электродом для выполнения сварки. |
| ПК.2.3. Выполнять  предварительный,  сопутствующий  (межслойный) подогрев металла в соответствии  с требованиями производственно-  технологической  документации по сварке. | Выполняет предварительный,  сопутствующий (межслойный) подогрев металла |
| ПК.2.4.  Выполнять ручную  дуговую сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных  конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном  пространственном  положении сварного шва. | Определяет основные типы, конструктивные элементы и размеры  сварных соединений, выполняемых  ручной дуговой сваркой плавящимся  покрытым электродом, и обозначение их на чертежах.  Перечисляет основные группы и марки  материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом.  Называет сварочные материалы для  ручной дуговой сварки плавящимся  покрытым электродом.  Объясняет технику и технологию  ручной дуговой сварки плавящимся  покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва.  Выполняет сварку различных деталей  из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК.2.5. Выполнять дуговую резку металла | Называет сварочные материалы для  дуговых резки металлов.  Объясняет технику и технологию  дуговой резки.  Проводит проверку оснащенности  сварочного поста дуговой резки.  Проводит проверку работоспособности  и исправности оборудования поста дуговой резки.  Проводит проверку наличия заземления сварочного поста.  Проводит проверку сварочных материалов для дуговой резки покрытым электродом.  Проводит настройку оборудования дуговой резки покрытым электродом.  Владеет техникой дуговой резки металла.  Владеет техникой резки бензорезательными и керосинорезательными аппаратами на переносных, стационарных и плазмо-резательных машинах деталей разной сложности из различных сталей, цветных металлов и сплавов |
| ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам | Распознает задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте, анализирует и выделяет её составные части;определяет этапы решения задачи; выявляет и осуществляет эффективный поиск информации, необходимой для решения задачи и/или проблемы;  оценивает результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практике |
| ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности | Определяет задачи для поиска информации; определяет необходимые источники информации; планирует процесс поиска; структурирует получаемую информацию |
| ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в  профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях | Определяет актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности. Выстраивает траекторию профессионального развития и самообразования |
| ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде; | Осуществляет организацию работы коллектива и команды; взаимодействует с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности |
| ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста | Грамотно излагает свои мысли и оформляет документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявляет толерантность в рабочем коллективе |
| ОК 06. Проявлять гражданско- патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных  ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения | Описывает значимость своей профессии; умеет применять стандарты антикоррупционного поведения |
| ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого  производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях | Соблюдает нормы экологической безопасности; определяет направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства |
| ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности | Использует физкультурно- оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей |